

Piso / Techo Inverter

R32
REFRIGERANTE



INVERTER

Los Aires Acondicionados **BGH** combinan la última tecnología con la más alta eficiencia y el respaldo de la marca líder en climatización.

Características



Garantía



Timer programable



Auto restart



Función sueño



Frío/Calor



Gas refrigerante ecológico R32

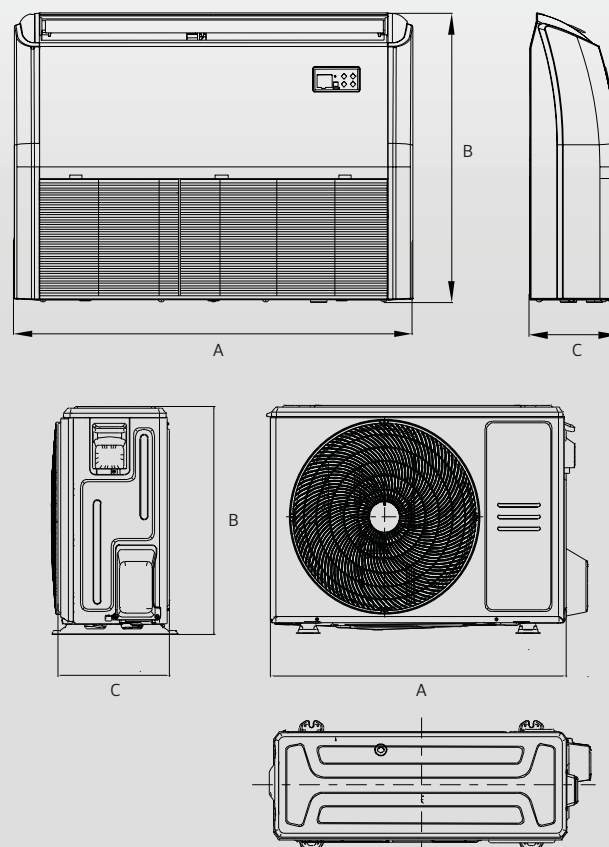
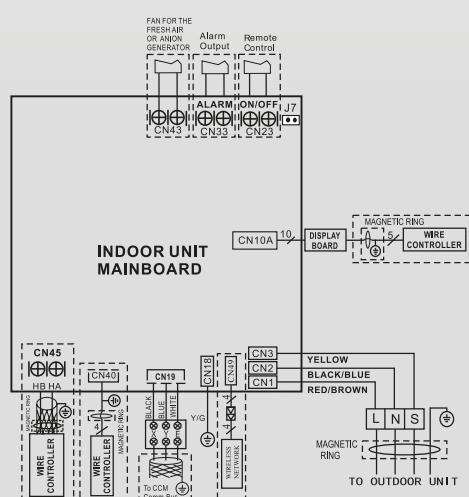
MODELOS: BSPTHI36CMQ, BSPTHI60CTQ, BSPTHI72CTQ

Piso / Techo Inverter

MODELO	BSPTHIE36CMQ
Capacidad nominal	3TR
Consumo frío	3.800 W
Consumo calor	3.000 W
Presión sonora interior (Al/Me/Ba)	53/51/49 dB(A)
Presión sonora exterior (Al/Me/Ba)	62 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Control inalámbrico	si
Control alámbrico	opcional

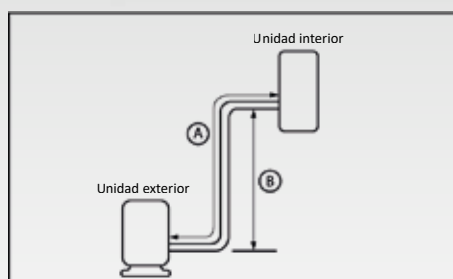
Dimensiones y peso	interior	exterior
A	1.285 mm	946 mm
B	675 mm	810 mm
C	235 mm	410 mm
Peso Neto	32 kg	54,5 kg

Esquema de conexiones

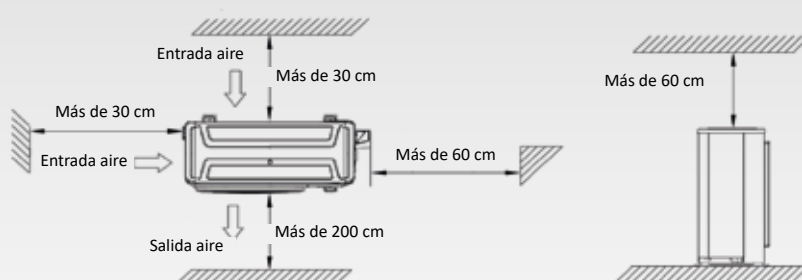


Conexiones frigoríficas

Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"
Carga fábrica / Carga	R32 / 2,05 Kg
Tubería salida desagüe int.	Ø25
Longitud máx. tuberías (A)	30 m
Desnivel máx. (B)	20 m



Instalación



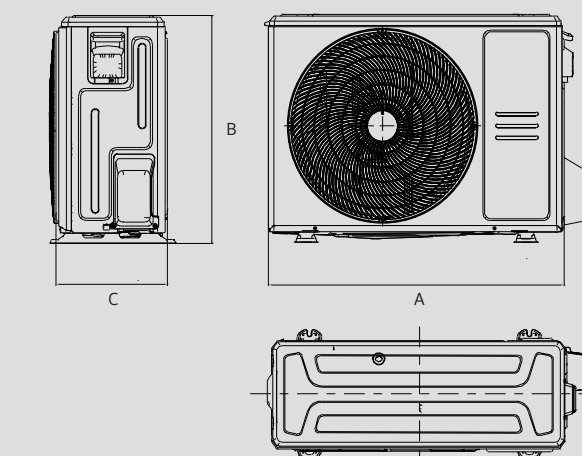
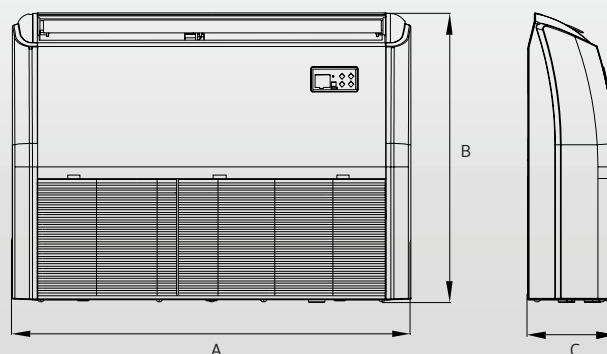
NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
- (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

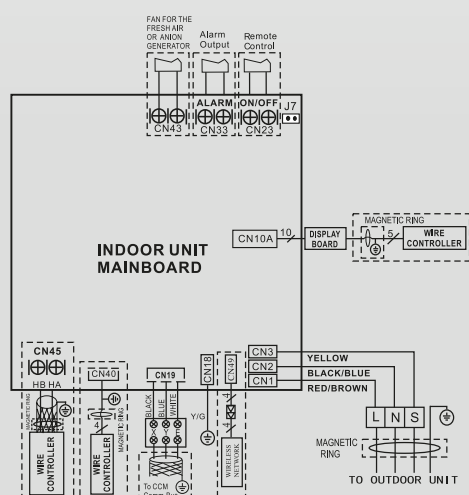
Piso / Techo Inverter

MODELO	BSPTHIE60CTQ
Capacidad nominal	5TR
Consumo frío	5.700 W
Consumo calor	4.900 W
Presión sonora interior (Al/Me/Ba)	54/52/50.5 dB(A)
Presión sonora exterior (Al/Me/Ba)	65 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Alimentación unidad exterior	380-415 V / 3 / 50 Hz
Control inalámbrico	si
Control alámbrico	opcional

Dimensiones y peso	interior	exterior
A	1.650 mm	946 mm
B	675 mm	810 mm
C	235 mm	410 mm
Peso Neto	42,1 kg	76,1 kg

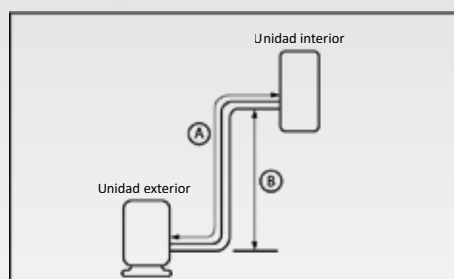


Esquema de conexiones

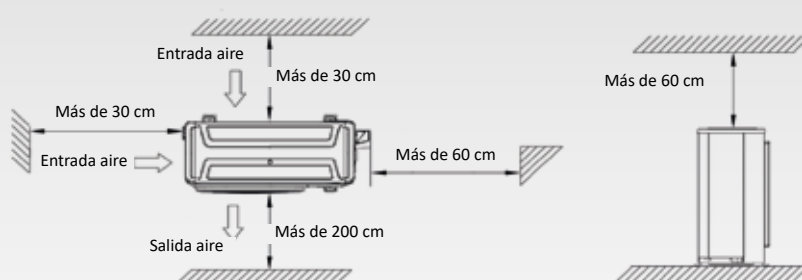


Conexiones frigoríficas

Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"
Carga fábrica / Carga	R32 / 2,5 Kg
Tubería salida desagüe int.	Ø25
Longitud máx. tuberías (A)	50 m
Desnivel máx. (B)	30 m



Instalación



NOTAS:

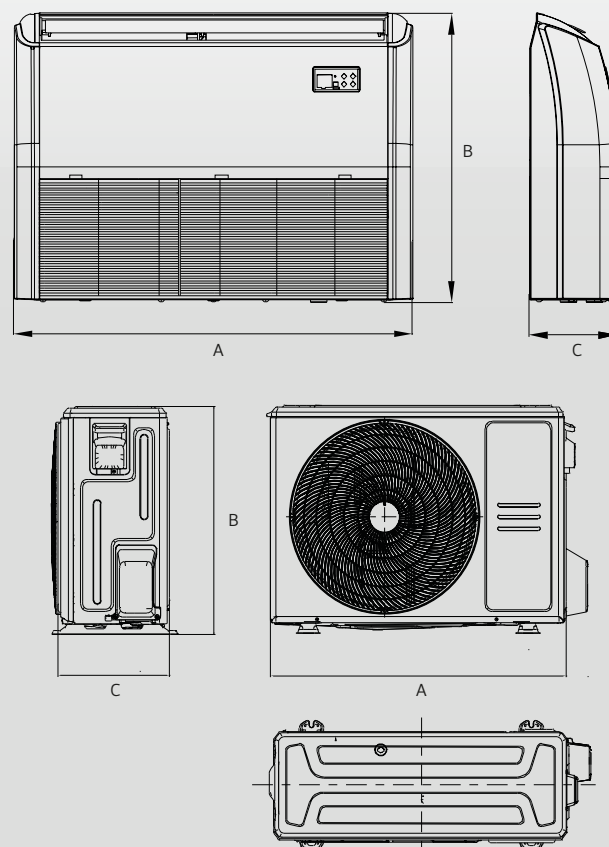
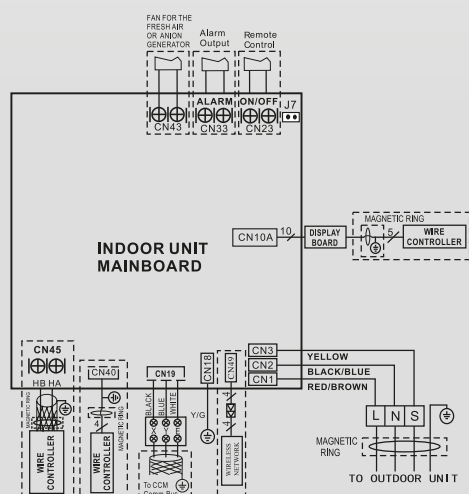
- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
- (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

Piso / Techo Inverter

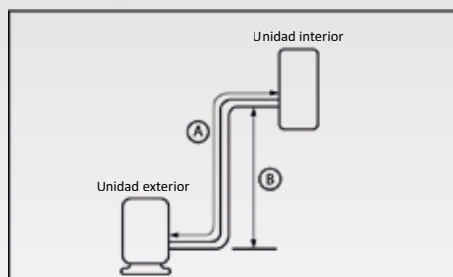
MODELO	BSPTHIE72CTQ
Capacidad nominal	6TR
Consumo frío	6.400 W
Consumo calor	5.200 W
Presión sonora interior (Al/Me/Ba)	53.5/52/50.5 dB(A)
Presión sonora exterior (Al/Me/Ba)	64 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Alimentación unidad exterior	380-415 V / 3 / 50 Hz
Control inalámbrico	si
Control alámbrico	opcional

Dimensiones y peso	interior	exterior
A	1.650 mm	1.145 mm
B	675 mm	1.080 mm
C	235 mm	500 mm
Peso Neto	42 kg	85,6 kg

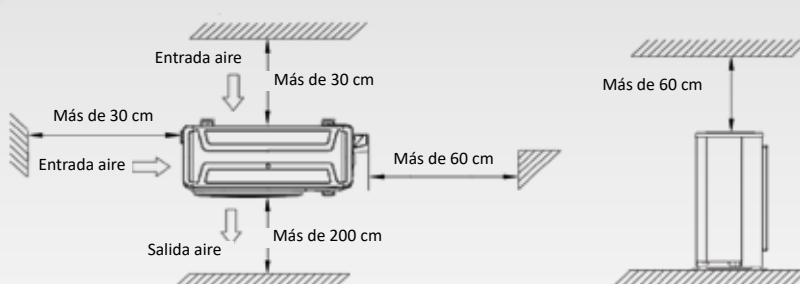
Esquema de conexiones



Conexiones frigoríficas	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"
Carga fábrica / Carga	R32 / 2,6 Kg
Tubería salida desagüe int.	Ø25
Longitud máx. tuberías (A)	50 m
Desnivel máx. (B)	30 m



Instalación



NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
- (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.